



AMT
SOLUTIONS



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ
РЕШЕНИЯ

ADVANCED
METALWORKING
TECHNOLOGIES & SOLUTIONS

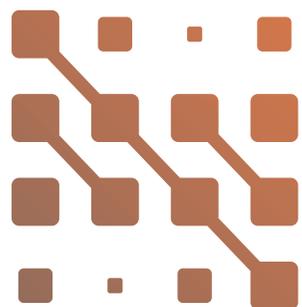
ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
В ОБЛАСТИ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ





ADVANCED
METALWORKING
TECHNOLOGIES & SOLUTIONS

ПЕРЕДОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
РЕШЕНИЯ В ОБЛАСТИ
МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



AMT
SOLUTIONS



О КОМПАНИИ

AMT Solutions — компания, занимающаяся контрактным производством изделий различного типа и сложности. Наша команда это высококвалифицированные конструктора, технические консультанты, механики и сервисные инженеры, а парк станков с ЧПУ, которые используются для создания высокоточных деталей, оснащен проверенным оборудованием от ведущих мировых производителей, чья продукция уже успела зарекомендовать себя на рынке. Это позволяет AMT Solutions гарантировать высокое качество, и сроки выполнения своей работы, и удовлетворять потребности клиентов в точности производимых изделий.

ПАРТНЕРЫ

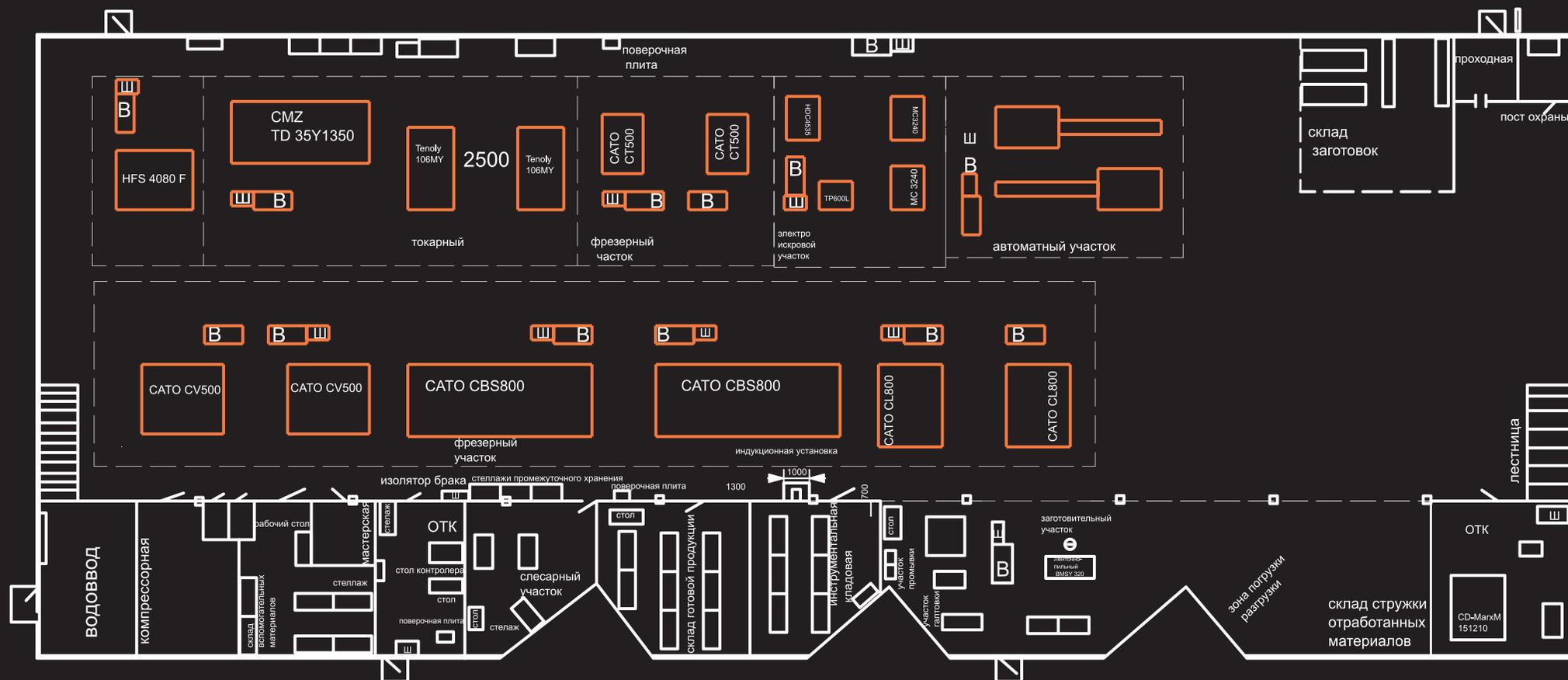
Мы работаем с множеством мировых производителей металлообрабатывающих станков и располагаем широчайшим ассортиментом инструмента и оборудования.

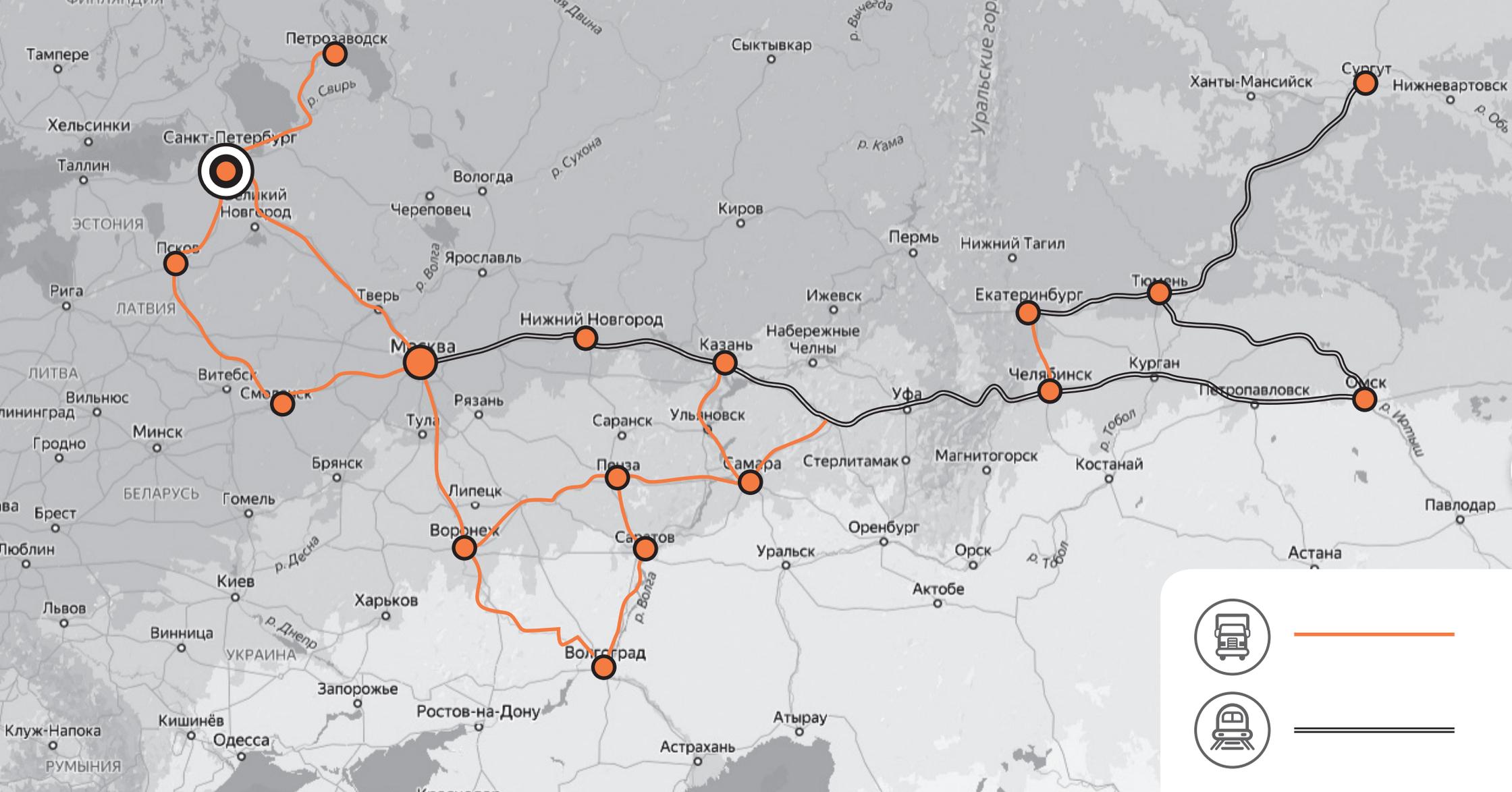


Качество продукции
гарантировано брендами,
которые на протяжении
многих лет доказали
надежность и высочайший
уровень технологий.

На территории производства **AMT Solutions** находятся:

- 2 Цеха по 1800 м² каждый
- Парк станочного оборудования
- Технологический отдел
- Планово-диспетчерский отдел
- Отдел логистики
- Инструментальная кладовая
- Склад готовой продукции
- Склад заготовок
- Вспомогательный склад
- Слесарный участок
- Заготовительный участок
- Склад стружки и отработанных материалов
- Площадка открытого хранения ~600 м²
- Столовая
- Спортзал
- Мужская/женская раздевалка с душевыми
- Пост охраны с видеонаблюдением и пропускным режимом
- Погрузочно-разгрузочные зоны





Мы гордимся тем, что наше производство находится в стратегически выгодном месте, которое позволяет нам доставлять произведенную продукцию по всей России. Благодаря этому, мы можем предложить нашим клиентам оптимально быструю и надежную доставку.

Мы находимся в пригороде Санкт-Петербурга, что обеспечивает нам легкий доступ к основным транспортным авто и ж/д магистралям. Это позволяет нам отправлять произведенную продукцию в любую точку России без лишних задержек и проблем.

Кроме того, наша компания имеет налаженные связи с различными транспортными компаниями, что позволяет нам выбирать наиболее оптимальный способ доставки для каждого конкретного заказа.

Наша цель - обеспечить нашим клиентам наилучший сервис и качество продукции. Мы уверены, что благодаря нашему удобному расположению производства, мы сможем достичь этой цели.



Высокоточное оборудование, высококачественный инструмент и оснастка, а так же внимание к вопросам качества и условиям труда позволяет нам осуществлять:

- Производство высокоточных деталей для авиационной, аэрокосмической, медицинской и прочих отраслей промышленности
- Производство зажимной и инструментальной оснастки, термообработку, нанесение покрытий.
- Производство вальцов для листогибочного оборудования.



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
ПЛОЩАДКА

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

Пятиосевые станки



Пятиосевой обрабатывающий центр
CATO CBS800 с ЧПУ C80 PLUS

2 шт.

- Система ЧПУ Heidenhain TNC640 + цветной 15" LCD
- Кинематическая схема: пять одновременно управляемых осей
- Линейные оси X/Y/Z: 800/910/560 мм
- Ось A/C: $\pm 110^\circ$ / 360°
- Фрезерный шпиндель: HSK-A63; 20000 об/мин; 34кВт; 57Нм
- Поворотный стол: $\varnothing 800$ мм
- Максимальный размер заготовки: $\varnothing 800 \times 560$ мм
- Подача СОЖ через шпиндель 30 Бар
- Оптические линейки на осях X/Y/Z, энкодеры A/C
- Линейные двигатели на осях X и Y
- Охлаждаемая ШВП на оси Z с двузаходной резьбой на винте
- Автоматический сменщик инструмента на 30 позиций
- Система контроля температуры шпинделя
- Система измерения инструмента TM26D METROL
- Конвейер удаления стружки

■ Пятиосевые станки



Пятиосевой
обрабатывающий центр
CATO CV500 с ЧПУ C80 PLUS

2 шт.

- Система ЧПУ C80 PLUS (SYNTEC) + цветной 15" LCD
- Кинематическая схема: одновременно управляемые 5 осей
- Максимальный габариты заготовки $\varnothing 600 \times H 300$ мм
- Поворотный стол: $\varnothing 500$ мм, г.п. 200 кг
- Линейные оси X/Y/Z: 700/600/500 мм
- Ось A/C: + 30°-120° / 360°
- Шпиндель: BT-40; 16000 об/мин; 26кВт; 60Нм; Direct Drive
- Подача СОЖ через шпиндель 30 Бар
- Автоматический сменщик инструмента на 24 позиции
- Система контроля температуры шпинделя
- Система смыва стружки
- Конвейер удаления стружки
- Система обмера и привязки детали
- Система измерения инструмента



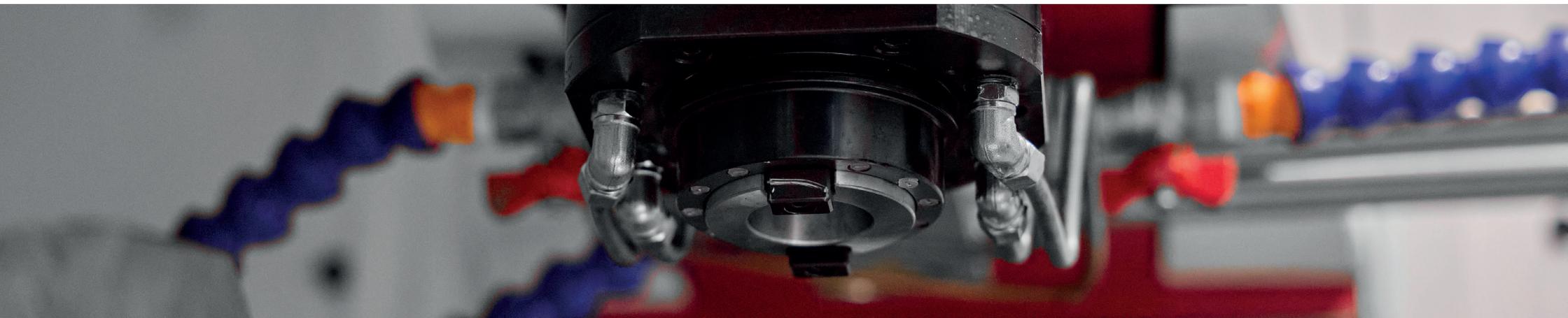
■ Фрезерные станки



Вертикальный обрабатывающий центр
CATO CL800 с ЧПУ C80 PLUS

2 шт.

- Ход по оси X/Y/Z: 800x600x500 мм
- Расстояние от торца шпинделя до рабочего стола: 120-620 мм
- Расстояние от центра шпинделя до поверхности направляющей колонны: 628 мм
- Рабочий стол: 900x500 мм
- Т-образные пазы (количество-ширина x шаг): 5-18x100 мм
- Максимальная нагрузка на рабочий стол: 500 кг
- Быстрое перемещение по X/Y/Z: 48/48/48 м/мин
- Рабочая подача: 0-12000 мм/мин
- Конусность отверстия шпинделя: BT40
- Максимальная частота вращения шпинделя: 20000 об/мин
- Мощность шпинделя (продолжительный режим): 15 кВт
- Крутящий момент шпинделя (продолжительный режим): 48 Нм
- Вместимость инструментального магазина: 24 шт.
- Время смены инструмента: 1,8 сек
- Максимальный диаметр инструмента (полная загрузка/с пустыми соседними местами): 80/150 мм
- Максимальная длина инструмента: 300 мм
- Максимальная масса инструмента: 8 кг
- Направляющие осей X/Y/Z: роликовые 35
- ШВП осей X/Y/Z: 40x16 мм
- Точность позиционирования: $\pm 0,005$ мм
- Повторяемость позиционирования: $\pm 0,003$ мм
- Масса станка: 5500 кг
- Габариты станка: 2453x3122x2635 мм



■ Фрезерные станки

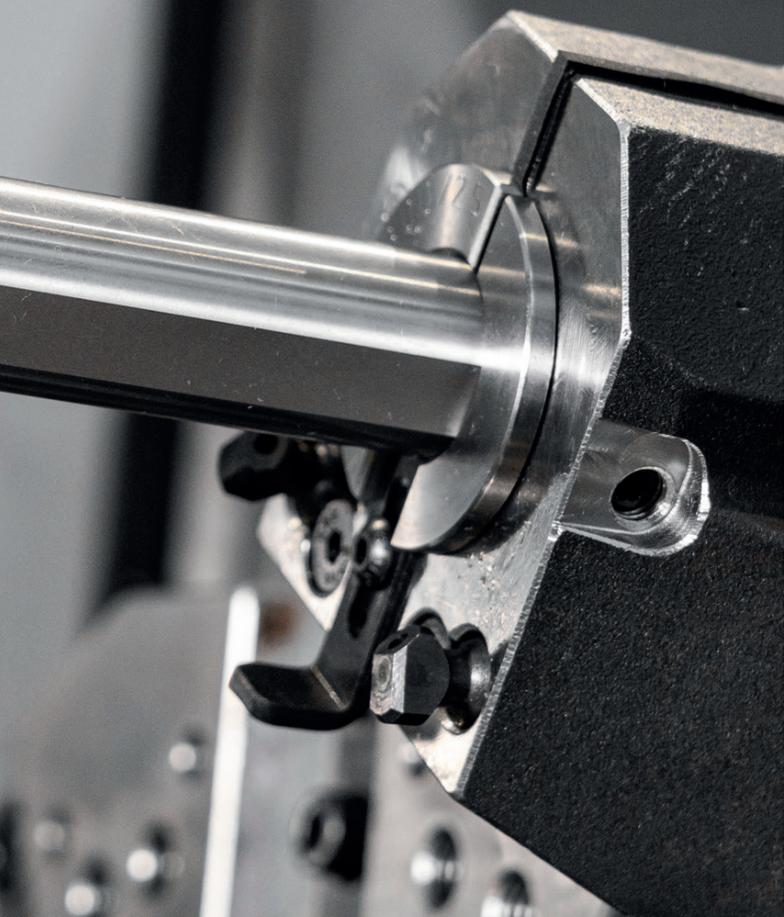


Вертикальный
обрабатывающий центр
CATO CT500 с ЧПУ C80 PLUS

2 шт.

- Система ЧПУ C80 PLUS (SYNTEC) + цветной 15" LCD
- Размер стола: 650x400 мм
- Линейные оси X/Y/Z: 500/400/330 мм скорость перемещений 48 мм/мин
- Шпиндель: BT-30; 24000 об/мин; 13кВт; 42 Нм подача СОЖ через шпиндель 20 Бар
- Автоматический сменщик инструмента на 21 позиции смена инструмента 1.2 сек
- Система контроля температуры шпинделя
- Система интенсивного смыва стружки





■ Токарные станки



Токарный станок
Tenoly 108MY с ЧПУ Fanuc 0i-TF

2 шт.

- Чугунная станина с углом наклона 30 град.
- Система ЧПУ FANUC 0i-TF type 1 + Manual Guide i
- Макс. диаметр над станиной: Ø600 мм
- Макс. диаметр точения: Ø300 мм
- Макс. длина точения: 210 мм
- Макс. диаметр прутка 52 мм
- Ось «С»
- Ось «Y»: ±45 мм
- Шпиндель: 4300 об/мин; 22 кВт; 227 Нм; Direct Drive
- Трёхкулачковый гидравлический патрон 8"

- Револьверная 12-позиционная головка ВМТ45 с сервоприводом
- Приводной инструмент 3.7кВт, 6000 об/мин
- Устройство для настройки инструмента на станке
- Пистолет для обмыва и обдува
- Активная задняя бабка с гидравлической пинолью МТ4
- Конвейер удаления стружки и накопитель для стружки
- Система подачи СОЖ 30 бар
- Вытяжка масляного тумана
- Ловитель деталей
- Набор инструментальной оснастки

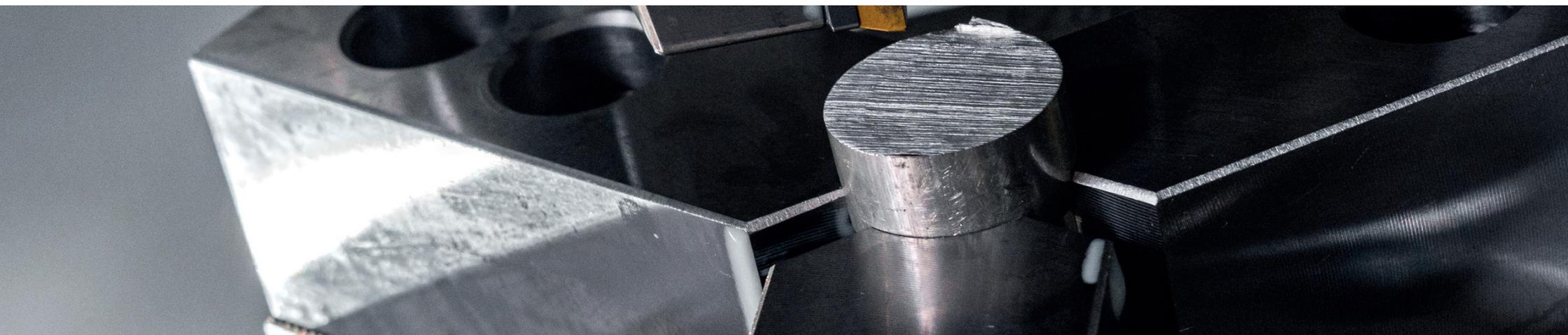
■ Токарные станки



**Токарный станок
CMZ TD35Y с ЧПУ Fanuc 32**

1 шт.

- Расстояние между центрами: 1400 mm
- Макс. диаметр вращения: 855 mm
- Макс. диаметр обработки: 550 mm
- Отверстие шпинделя: 95 mm
- Шпиндель 2500 rpm; 39-48 kW; 1035-1273 Nm; ASA A2-11; 390 mm
- Перемещение по оси X: 380 mm
- Перемещение по оси Y: + 80 / - 60 mm
- Перемещение по оси Z: 1350 mm
- Перемещение по оси B: 1350 mm
- Скорость быстрой подачи X-Y-Z: 30 - 15 - 30 m/min
- Моторизованная револьверная головка: 12 POS; 12000 rpm; 13,7-11 kW
- С внутренним охлаждением: 6 Bar
- ЧПУ FANUC 32i
- Часы наработки: 100
- Вес: 9000 Kg
- Габаритные размеры: 4090 x 2130 x 2350 mm





■ Электроэрозионные станки



- Максимальный размер заготовки: 1000 × 700 × 345 мм
- Максимальная масса заготовки: 800 кг
- Перемещения по осям X и Y: 600 × 400 мм
- Перемещения по осям U и V: 160 × 160 мм
- Перемещение по оси Z: 410 мм
- Диаметр проволоки: 0.15 – 0.3 мм
- Управляемые оси: Линейный двигатель осей XY+UVZ AC серводвигатель
- Максимальный угол резания: ±30°/80 мм (алмазная направляющая и сопло)
- Размеры станка: 2670 × 2965 × 2300 мм
- Вес: 4700 кг
- Объем диэлектрического агрегата: 900 л
- Бумажный фильтр: 2 шт
- Деионизатор: автоматический
- Охладитель: автоматический

Проволочно-вырезной электроэрозионный станок
с ЧПУ TP600L

1 шт.

■ Электроэрозионные станки

- Рабочий стол: 480 × 620 мм
- Перемещения по осям X и Y: 320 × 400 мм
- Перемещения по осям U и V: 70 × 70 мм
- Перемещение по оси Z: 250 мм
- Максимальная толщина заготовки: 300 мм
- Максимальная масса заготовки: 300 кг
- Максимальный угол резания: $\pm 6^\circ$ / 80 мм
- Средняя скорость обработки: 120 мм²/мин
- Оптимальная точность обработки: 0.01 мм
- Допустимая шероховатость поверхности: 0.8μm
- Диаметр. из молибденовой проволоки: 0.10~0.20 мм
- Объем бака для рабочей жидкости: 90 л
- Система смазки: ручная/автоматическая
- Источник питания 3 фазы/380 В/50 Гц
- Потребляемая мощность 2,3 кВА
- Вес: 1500 кг
- Площадь помещения (Ш×Г×В): 1700 × 1300 × 2150 мм

Проволочно-вырезной
электроэрозионный станок
MC3240

2 шт.



■ Электроэрозионные станки



- Рабочий стол: 500 × 400 мм
- Перемещения по осям X и Y: 450 × 350 мм
- Перемещение по оси Z: 700 мм
- Диаметр электрода: 0.3-3.0 мм
- Соотношение глубины и диаметра: 300:1
- Максимальная скорость обработки: 30-60 мм/мин
- Максимальная глубина обработки заготовки: 300 мм
- Максимальное рабочее давление: 7 Мра
- Максимальное энергопотребление: 3 кВА
- Максимальный ток эрозии: 30 А
- Источник питания 3 фазы/380 В/50 Гц
- Рабочая жидкость - коническая вода
- Габариты: 1100 × 1300 × 2100
- Вес: 1000 кг

Электроэрозионный сверлильный станок HDC4535

1 шт.



■ Шлифовальный станки

- Масса заготовки (макс.): 500 кг
- Размеры стола: 813 мм x 406 мм
- Расстояние торец шпинделя/стол: 580 мм
- Размер магнитной зажимной плиты: 800 мм x 400 мм
- Деление шкалы, ось Y: 0,005 мм
- Деление шкалы, ось Z: 0,02 мм
- Автом. поперечная подача, ось Z: 0,1 мм - 8 мм
- Частота вращения: 1450 об/мин
- Автом. вертикальная подача: 0,005 мм - 0,05 мм
- Технологический ход, ось X: 910 мм
- Технологический ход, ось Y: 450 мм
- Гидравл. подача, ось X: 7 м/мин - 23 м/мин
- Ускоренный ход ось Y: 480 мм/мин
- Ускоренный ход, ось Z: 990 мм/мин
- Мощность двигателя гл. привода: 4 кВт
- Размер шлифов. диска: 350 мм x 40 мм x 127 мм
- Габариты (Д x Ш x В): 3,6 м x 2,4 м x 1,9 м
- Масса: 3400 кг



Плоскошлифовальный станок HFS 4080 F Advance

1 шт.





КОНТАКТЫ



ПО ВОПРОСАМ
ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ,
ИНСТРУМЕНТА И ОСНАСТКИ:

info@amt-solutions.ru

+7 (812) 319-57-83





AMT
SOLUTIONS

ПО ВОПРОСАМ
ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ,
ИНСТРУМЕНТА И ОСНАСТКИ:

+7 (812) 319-57-83

info@amt-solutions.ru

